

material **HUB**



Kurzgefasst:

Material Hub ist eine offene, zentrale Materialrechercheplattform.

Es ermöglicht Forschenden, Konstrukteuren aus der Industrie sowie Anwendern aus Kunst und Handwerk gleichermaßen die anwendungsbezogene Recherche nach Werkstoffen, Halbzeugen, Zwischengütern und zugehörige Expertisen.

Damit stärkt es die Vernetzung zwischen Industrie und Forschung.

Recherchen:

Neben allgemeinen Überblicksrecherchen, bspw. zu bestimmten Werkstoffklassen oder Materialien, können Materialien ausgehend von gewünschten Eigenschaften und potentielltem Einsatzzweck gefunden und verglichen werden.

Eine einheitliche Suchmaske sowie im Hintergrund ablaufende semantische Anreicherung und Datenintegration sorgen für ein schnelleres Auffinden der gewünschten Informationen.

Finden Sie geeignete Partner aus Industrie und Forschung. Material Hub bietet Ihnen die Möglichkeit schnell und zielgerichtet mit Werkstoffexperten in Verbindung zu treten.

Das Projekt:

Material Hub wird von der Sächsischen Landesbibliothek – Staats- und Universitätsbibliothek Dresden (SLUB) im Rahmen eines EFRE-Projekts (01.2017 – 09.2021) entwickelt, befindet sich derzeit im Aufbau und wächst stetig. Unterstützt wird sie dabei vom Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e.V. (VDMA) und der Technischen Universität Dresden.

Win-Win-Situation:

Nutzer auf der Suche nach Konstruktionsmaterialien erhalten mit dem Material Hub eine zentralisierte und zeitsparende Möglichkeit, zielführende Recherchen durchzuführen sowie direkte Kontakte zu Werkstoffexperten zu knüpfen.

Herstellern, Forschern und Zulieferern wird die Möglichkeit gegeben, sich und ihre innovativen Materialien auf dem Markt zu präsentieren.

Nächste Schritte:

Präsentieren Sie Ihre Materialien und Expertisen im Material Hub!

Nach einer [Registrierung](#) können Sie Ihre Daten in einem strukturierten Format (bspw. XLS, CSV, XML oder JSON) im Material Hub hochladen. Gerne unterstützen wir Sie hierbei!

Sollten Sie stattdessen Ihre API einbinden wollen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung. Den Umfang Ihres Datenbankexports bestimmen Sie selbst. Wir binden Ihre Daten anschließend in die Plattform ein.

Kooperation:

Wir bieten Ihnen die unentgeltliche Möglichkeit, auch Ihre Materialien, Expertisen und Forschungsergebnisse im [Material Hub](#) zu präsentieren. Hierbei unterstützen wir Sie gerne!

Kommen Sie mit uns ins Gespräch: Ihre Ansprechpartner [Dr. Marc Mosch](#) und [Sebastian Kricke](#) freuen sich auf Sie!

MATERIALIEN

Mühelos und gebührenfrei durchsuchen Sie im Material Hub Informationsquellen aus Industrie und Forschung zu vielfältigen Materialklassen. Sobald Sie das passende Material für Ihren Anwendungsfall gefunden haben, können Sie das Unternehmen oder Forschungsinstitut direkt kontaktieren.

Durchsuchen Sie das Material Hub

[zur erweiterten Suche](#)



Materialien



Materialklassen



Anwendungsfälle



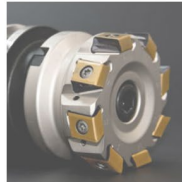
Firmen und Institute



Regulieren

Materialkategorien

Beispielhafte Materialklassen



Schnellarbeitsstähle



Warmarbeitsstähle



Kunststoffe

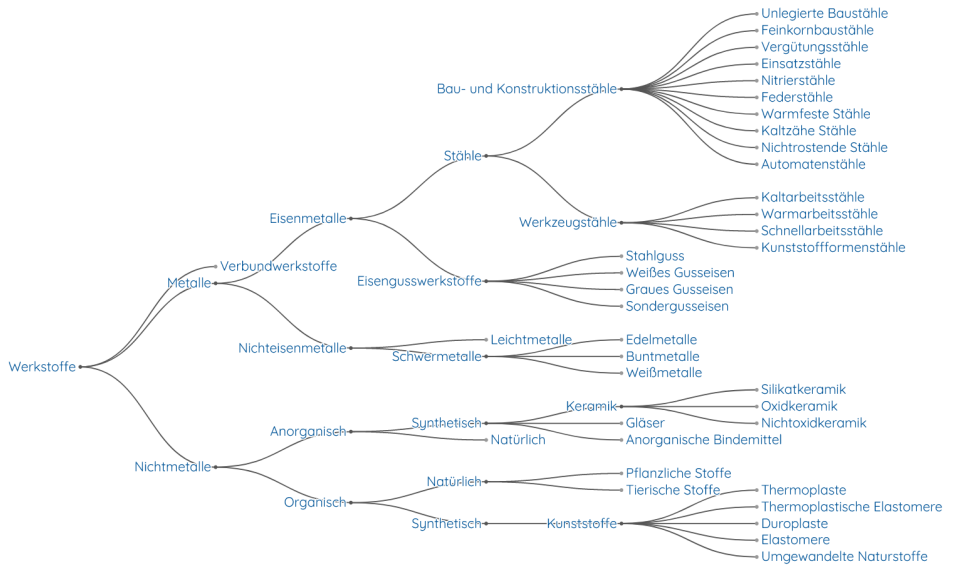


Elastomere



Leichtmetalle

Klassifikation



Anwendungsgebiete

Suchen in Anwendungsgebieten

Maschinenbau

Lebensmittelkont...

Mechanik

Bauwesen

Chemieindustrie

Fördertechnik

Elektrik

Tanks

Dichtungen

Medizin

Verpackung

Fahrzeugbau

Lager

Elektronik

MATERIALIEN

Kunststoffe

Hinweis auf Freigaben für

Lebensmittelkontakt:

Chemische Beständigkeit:

Filter hinzufügen

Einsatztemperatur

zur einfachen Suche

Ergebnisse nach Organisation gruppieren Ergebnisse pro Seite Sortierung

KATEGORIE

Kunststoffe 118
Nichtmetalle 118
Organisch 118
Synthetisch 118
Thermoplaste 31
Elastomere 5

ANWENDUNGSGEBIETE

Filtern nach Anwendungs...
Lebensmittelkontakt 96
Fördertechnik 28
Maschinenbau 28
Bauwesen 26
Mechanik 23
Chemieindustrie 21
Zeige 42 weitere

FREIGABEN

Filtern nach Freigaben
FDA 27
FDA 21 CFR 177 22
Verordnung (EG) 1935/2004 22
European Food 1935/2004 12
3A-Dairy 8
TA Luft 8
Zeige 24 weitere

FREIGABEN NACH REGION

D 5
EU 5
USA 5

HERSTELLER

Röchling Sustaplast SE & Co. KG 23
Wefapress Beck + Co. GmbH 22
Mitsubishi Chemical Advanced Materials 21
Röchling Engineering Plastics SE & Co. KG 21
Frenzelt GmbH 9
Iigus GmbH 5

HÄNDLER

Kahmann & Ellerbrock 17

DATEN BEREITGESTELLT VON

Röchling Engineering Plastics SE & Co. KG 44
Wefapress Beck + Co. GmbH 22
Mitsubishi Chemical Advanced Materials 21
Kahmann & Ellerbrock 17
Frenzelt GmbH 9
Iigus GmbH 5

Suchergebnisse

1-20 von 118

	SAN - Styrol-Acrylnitril farblos Tafeln Kahmann & Ellerbrock	Einsatztemperatur -20 - 80 °C	Kategorie Kunststoffe	Dichte 1,08 g/cm ³	<input type="checkbox"/>
	POM - Polyoxymethylen Tafeln natur Kahmann & Ellerbrock	Einsatztemperatur -50 - 110 °C	Kategorie Kunststoffe	Dichte 1,41 g/cm ³	<input type="checkbox"/>
	POM - Polyoxymethylen Tafeln schwarz Kahmann & Ellerbrock	Einsatztemperatur -50 - 110 °C	Kategorie Kunststoffe	Dichte 1,41 g/cm ³	<input type="checkbox"/>
	POM - Polyoxymethylen Rundstäbe natur Kahmann & Ellerbrock	Einsatztemperatur -50 - 110 °C	Kategorie Kunststoffe	Dichte 1,41 g/cm ³	<input type="checkbox"/>
	POM - Polyoxymethylen Rundstäbe schwarz Kahmann & Ellerbrock	Einsatztemperatur -50 - 110 °C	Kategorie Kunststoffe	Dichte 1,41 g/cm ³	<input type="checkbox"/>
	novapress® 880 Frenzelt GmbH	Einsatztemperatur -100 - 250 °C	Kategorie Elastomere	Dichte 1,3 g/cm ³	<input type="checkbox"/>
	novapress® 850 Frenzelt GmbH	Einsatztemperatur -100 - 250 °C	Kategorie Elastomere	Dichte 1,35 g/cm ³	<input type="checkbox"/>
	novafion® 100 Frenzelt GmbH	Einsatztemperatur -210 - 260 °C	Kategorie Thermoplaste	Dichte 1,5 g/cm ³	<input type="checkbox"/>
	novafion® 200 Frenzelt GmbH	Einsatztemperatur -210 - 260 °C	Kategorie Thermoplaste	Dichte 2,9 g/cm ³	<input type="checkbox"/>
	novafion® 300 Frenzelt GmbH	Einsatztemperatur -210 - 260 °C	Kategorie Thermoplaste	Dichte 2,1 g/cm ³	<input type="checkbox"/>
	novafion® 500 Frenzelt GmbH	Einsatztemperatur -210 - 260 °C	Kategorie Thermoplaste	Dichte 0,9 g/cm ³	<input type="checkbox"/>
	Ertacetal® C (POM-C, extruded) Mitsubishi Chemical Advanced Materials	Einsatztemperatur < 100 °C	Kategorie Kunststoffe	Dichte 1,41 g/cm ³	<input type="checkbox"/>
	Ertalyte® (PET, extruded) Mitsubishi Chemical Advanced Materials	Einsatztemperatur < 100 °C	Kategorie Kunststoffe	Dichte 1,39 g/cm ³	<input type="checkbox"/>
	Ketron® 1000 PEEK (PEEK, unfilled, extruded) Mitsubishi Chemical Advanced Materials	Einsatztemperatur < 250 °C	Kategorie Kunststoffe	Dichte 1,31 g/cm ³	<input type="checkbox"/>
	Quadrant® 1000 PSU (PSU, unfilled, extruded) Mitsubishi Chemical Advanced Materials	Einsatztemperatur < 150 °C	Kategorie Kunststoffe	Dichte 1,24 g/cm ³	<input type="checkbox"/>
	TIVAR® 1000 (PE-UHMW, virgin) Mitsubishi Chemical Advanced Materials	Einsatztemperatur < 80 °C	Kategorie Kunststoffe	Dichte 0,93 g/cm ³	<input type="checkbox"/>
	TIVAR® Cleanstat (PE-UHMW + specific additives) Mitsubishi Chemical Advanced Materials	Einsatztemperatur < 80 °C	Kategorie Kunststoffe	Dichte 0,94 g/cm ³	<input type="checkbox"/>
	TIVAR® H.O.T. (PE-UHMW + specific additives) Mitsubishi Chemical Advanced Materials	Einsatztemperatur < 110 °C	Kategorie Kunststoffe	Dichte 0,93 g/cm ³	<input type="checkbox"/>

< 1 2 3 4 5 6 >




[zur erweiterten Suche](#)

novapress® 880

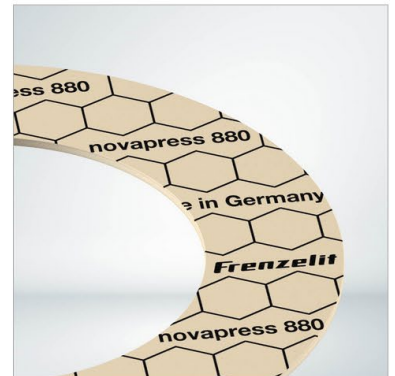
Temperaturbeständiger hochflexibler Werkstoff auf Elastomer - Aramidfaser Basis für eine maximale Anwendungstemperatur bis 250°C. Die novapress Produktfamilie zeichnet sich aus durch eine sehr gute Elektroisolation gute Dämpfungseigenschaften sowie gute Medienbeständigkeit und exzellente Dichtigkeit. Dieser Werkstoff ist in Plattenform als auch in Rollenware verfügbar.

Kategorie

Nichtmetalle > Organisch > Kunststoffe > **Elastomere** [Wikipedia](#)

Anwendungsgebiete

Dichtungswerkstoff; Elektroisolation; Thermische Isolation; Batterietechnologie; Energiespeicherung; Brennstoffzellen; Lebensmittel F&B; Klimatechnik; Kältemittel



Wichtige Eigenschaften

Einsatztemperatur
-100 - 250 °C

Einsatztemperatur, kurzzeitig
250 °C

Physikalische Eigenschaften

Name	Wert	Messverfahren
Dichte	1,3 g/cm ³	DIN 28090-2
Dickenzunahme	2 %	ASTM F 146, Öl IRM 903, 5 h / 150 °C
	6 %	ASTM F 146, Fuel B, 5 h / 23 °C
Druckstandfestigkeit	44 N/mm ²	DIN 52913, Dicke 0,50 mm / 300 °C
	34 N/mm ²	DIN 52913, Dicke 1,00 mm / 300 °C
	20 N/mm ²	DIN 52913, Dicke 2,00 mm / 300 °C
	12 N/mm ²	DIN 52913, Dicke 3,00 mm / 300 °C
Einsatztemperatur	-100 - 250 °C	-
Einsatztemperatur, kurzzeitig	250 °C	-
Gewichtszunahme	6 %	ASTM F 146, Öl IRM 903, 5 h / 150 °C
Kaltrückverformungswert	6	DIN 28090-2, Dicke 0,50 mm
Kaltstauchwert	12 %	DIN 28090-2, Dicke 0,50 mm
Kompressibilität	18 %	ASTM F 36 J
Rückstellvermögen	65 %	ASTM F 36 J
Spezifische Leckagerate	0,01 mg/(s*m)	DIN 3535-6
Warmrückverformungswert	2	DIN 28090-2, 200 °C
Warmsetzwert	5 %	DIN 28090-2, Dicke 0,50 mm / 200 °C
Zugfestigkeit	6 MPa	DIN 52910, quer

Freigaben

Regularium	Land	Bauteil	Bemerkungen	Gültig bis	Prüfzeugnis
BAM					konform
Blow-out VDI 2200					konform
BS 7531 Grade X					konform
DVGW					konform
Verordnung (EG) 1935/2004					konform
FDA					konform
HTB DIN 30653					konform
KTW Trinkwasser gemäß Elastomerleitlinie					konform
TA Luft					konform
W 270					konform

Daten bereitgestellt von Hersteller

Frenzelit GmbH

+49 9273 72-0

Anfrage per E-Mail

[Webseite](#)

[Mehr Details](#)

Zu den Materialien von Frenzelit GmbH



Ähnliche Materialien

isoplan® 1000
GREENLINE

Frenzelit GmbH

novamica® 100 REEL

Frenzelit GmbH

novamica® 200

Frenzelit GmbH

novamica® THERMEX

Frenzelit GmbH

novaphit® SSTC TA-L

Frenzelit GmbH

Wählen Sie die Materialeigenschaften aus, anhand derer ähnliche Materialien identifiziert werden sollen. Durch Hinzufügen weiterer Eigenschaften sowie Anpassen der jeweiligen Abweichung lässt sich die Ergebnisliste beeinflussen. Hier wird eine Auswahl der ähnlichsten Materialien angezeigt. Um die gesamte Liste zu erhalten, drücken Sie auf die Schaltfläche "Vollständige Ergebnisliste anzeigen".

KONTAKT

Dr.-Ing. Marc Mosch

Projektleiter Material Hub
Sächsische Landesbibliothek
– Staats- und
Universitätsbibliothek
Dresden (SLUB)
Abteilung IT, Referat 2.2 –
Metadaten
01054 Dresden

0351 4677 243
marc.mosch@slub-dresden.de



Dipl.-Ing. Sebastian Kricke

TU Dresden
Professur für
Verarbeitungsmaschinen/
Verarbeitungstechnik
Bergstraße 120
01062 Dresden

0351 463 37394
sebastian.kricke@tu-dresden.de